Pintura conductiva electrostática negra

Ficha Técnica

soluciones electrostáticas

Descripción

Pintura conductiva electrostática negra mate de 2 componentes con una buena resistencia al acetato de etilo. Su aplicación y adquisición son económicas, ya que sólo precisa una capa. Permite en tan sólo 24h convertir un pavimento aislante en electroconductivo.



Características	
Acabado	Mate
Color	Negro 19990
Volumen de sólidos	62 ± 2%
Rendimiento teórico litros	6.2 m²/litro a 100 micras secas
Rendimiento teórico kilos	5.6 m²/Kg
Resist. superficial	Rg<1E06 ohmios
Aspecto	Granulado
Formato de envase mínimo	10 litros
Rendimiento	6,2 m²/l
Aplicación	1 capa
Caducidad	1 año
Peso específico	1.1 Kg/l
Secaje al tacto	8h a 20ºC
Curado	24h a 20ºC
COV (comp. orgánicos volátiles)	333/litro

Aplicación	
Proporción de mezcla en volumen	Base: 8 / Catalizador: 2
Vida de la mezcla	2 horas a 20ºC
Método	Rodillo
Espesor recomendado	80-100 micras mínimo, según sistema
Intervalo de repintado	Mínimo: 24 horas / Máximo: 72 horas

Preparación y sellado según naturaleza del soporte

Los soportes deben ser sólidos y deben estar limpios y perfectamente nivelados. Asimismo, deben estar completamente fraguados, secos y exentos de polvo.

Hormigones y morteros de cemento portland con acabados porosos no enlucidos
- Lijado o granallado mecánicos y aspiración del polvo residual
- Aplicación a rodillo de una o más capas de resina epoxi y adición de un 10% de disolvente epoxy.

Hormigones con acabados fratasados y enlucidos, con o sin incorporación de endurecedores hidráulicos superficiales
- Granallado o amolado mecánicos y aspiración del polvo residual
- Aplicación a rodillo de una o más capas de resina epoxi y adición de un 10% de disolvente epoxy.

Requerimientos ligeros:
- Lijado mecánico y aspiración del polvo residual
- Aplicación de una capa promotora de adherencia, mediante lijadora orbital provista de disco abrasvo tipo scotch-brite.

Se debe colocar la puesta a tierra de pavimento cod. 911.10001, sobre la imprimación/sellador y debajo del 911.50401.
Para comprobar el procedimiento de conexión a tierra e instalación, consulte la ficha técnica 911.10001

Proceso de trabajo específico

- Limpieza juntas de retracción y aspiración polvo residual.
- Colocación conexiones tomas de tierra y armadura de descarga.

Preparación del producto:
- Verter el catalizador en el envase del componente Base negro y mezclar.
- Añadir disolvente epoxy al 10%-20% según acabado autonivelante o pintado
- Si se utiliza disolvente epoxy, antes de añadirlo a la mezcla, ésta debe ser mezclada homogéneamente previamente con base + catalizador, para evitar problemas en el curado
- Aplicación a rodillo
- Peinado de la capa con elmismo rodillo y en el mismo sentido, para obtener una textura cone spesor uniforme
- Tiempo de secado mínimo: 24h

Observaciones

- Imprescindible la utilización de agitador eléctrico de baja velocidad. No es recomendable fraccionar envases. Aplicar sólo con soporte, producto y ambiente por encima de los 10ºC
- Controles de Conductividad según la norma CEI-62A del Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión
- Si la pintura no fragua bien, por un error en el proceso de aplicacióm, se debe retirar con una espátula si es posible y si resulta más complicado, retirar el producto con un decapante. A continuación se puede volver a pintar de nuevo.
- Si la TºC baja unos 5 grados, lo único que afecta es al tiempo de secado y curado. Para esta temperatura, se deberían esperar entre 4-5 horas “más” al tiempo de secado (tiempo aprox. ya que dependerá siempre del grosor de pintura aplicado. Si la TºC bajase a los 10 grados, consulte a nuestro departamento comercial, ya que podría afectar a las propiedades de la pintura.

Seguridad

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local.

Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos.

Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Código	Descripción
911.50302	Pintura negra conductiva electrostática

Código	Accesorios
911.10000	Tomatierra industrial para pinturas antiestáticas
911.10001	Tomatierra para pinturas y alfombras antiestáticas

Escanee el QR para más información